

CLAS®

OH 0931

PRESSE HYDRAULIQUE 30T VERIN COULISSANT DOUBLE COMMANDE

DUAL-CONTROL PRESS 30T SLIDING CYLINDER



+

SA 0938

ECRAN DE PROTECTION
POLYCARBONATE PRESSE 30T
PRESS POLYCARBONATE
PROTECTION SCREEN 30T

**ATTENTION**

Avant de retourner ce produit pour quelque raison qu'il soit (problème d'installation, consignes d'utilisation, panne, problème de fabrication...), merci de nous contacter.

Contact :

Vous pouvez nous joindre par mail à sav@clas.com ou bien au 04 79 72 92 80 ou encore vous rendre directement sur notre site clas.com

Si vous avez changé d'avis concernant votre achat, veuillez retourner ce produit avant d'essayer de l'installer.

CARACTÉRISTIQUES

- pompe hydraulique 2 vitesses
- commande manuelle ou pédale hydropneumatique
- piston chromé avec vis d'ajustement
- vérin coulissant avec poignée et échelle de positionnement
- protection polycarbonate protégeant l'opérateur contre d'éventuels éclats
- hauteur de table réglable 12 positions
- montée/descente de la table assistée par treuil
- maintien de la table par 2 goupilles surdimensionnées
- bac de récupération 226x136x55mm
- grand manomètre
- bloc support en V réversible, kit poinçons et polycarbonate inclus.
- capacité nominale (charge de travail sécurisée) : 30T
- dimensions : 1800x770x505mm
- poids net : 200Kg
- normes : 2006/42/EC, EN 693:2001+A2:2011
- durée de vie : 8 ans

MESURES DE SÉCURITÉ

Cette presse a été conçue pour les travaux généraux de cintrage, de renforcement, d'extraction d'axes et de roulements, etc. Ne jamais l'utiliser pour des applications qui ne doivent pas être effectuées par une presse. Utilisez toujours l'outil approprié pour chaque tâche spécifique. Manipulez la presse correctement et assurez-vous que toutes les pièces et les composants sont en bon état et qu'il ne manque aucune pièce avant utilisation.

La presse ne doit être utilisée que par des personnes autorisées qui doivent avoir lu attentivement et compris le contenu de ce manuel. Toute autre personne, en particulier les enfants, doit être tenue en dehors de la zone de travail.

Placez toujours la presse contre un mur. Si la presse se trouve dans l'atelier ouvert, il est essentiel qu'un capot de protection soit placé à l'arrière de l'appareil. Les pieds de la presse doivent être fixés sur le sol !

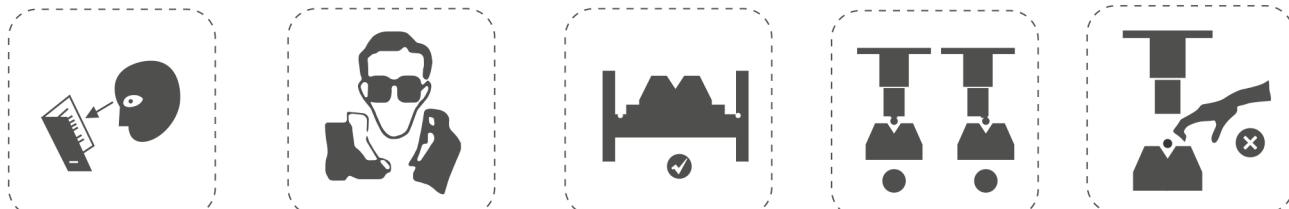
L'opérateur doit obligatoirement porter un vêtement de protection, des gants, un casque et des chaussures de sécurité, et un protège-oreilles pendant le fonctionnement de la presse. Pour éviter tout risque d'accident, tenez toujours compte des travaux en cours sur la machine. De plus, restez toujours concentré sur le travail à faire.

Ne pas modifier la presse de quelque façon que ce soit. La soupape de sécurité ne doit en aucun cas être trafiquée/modifiée.

Ne jamais dépasser la capacité nominale de la presse et des jeux de "V".

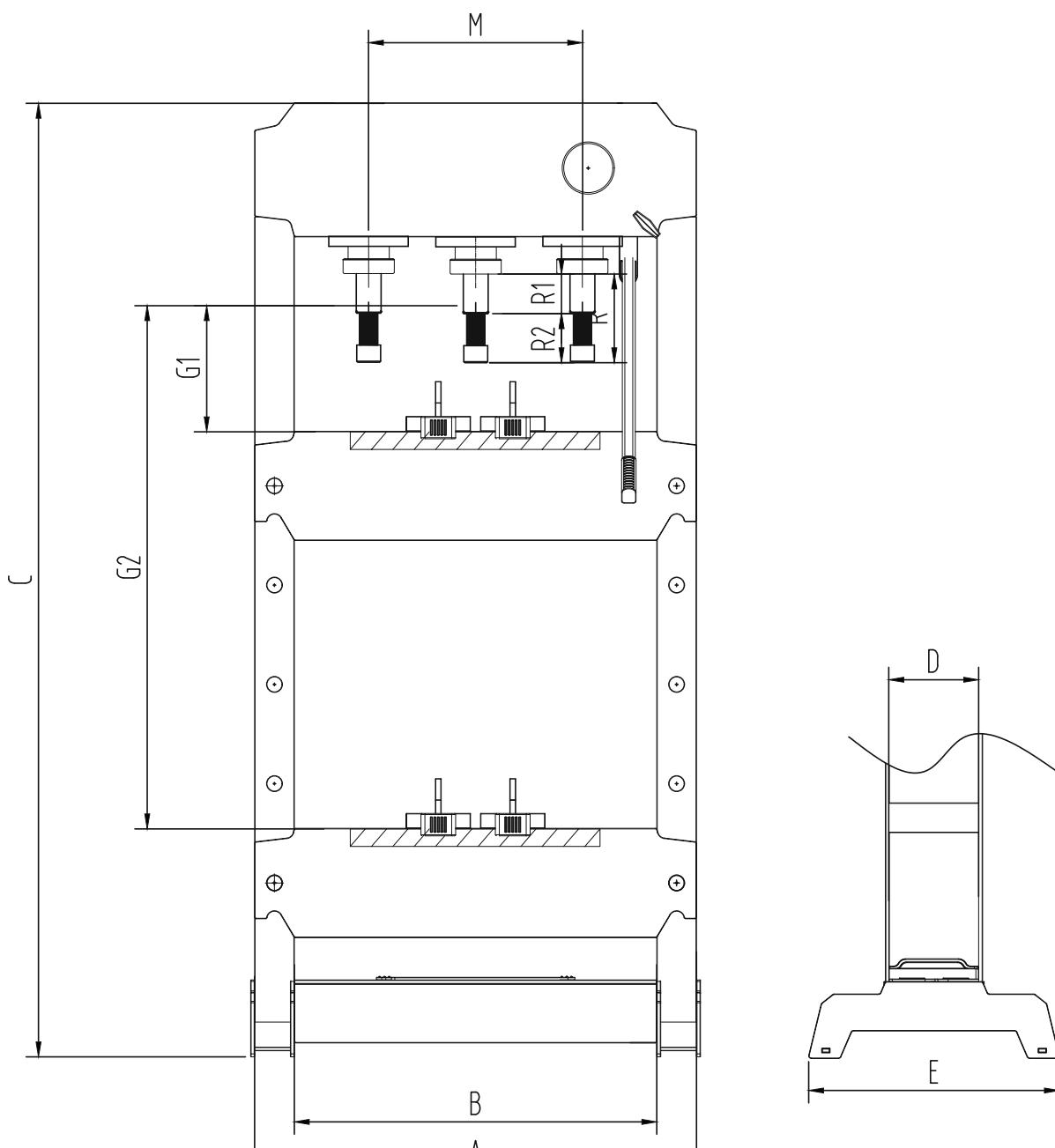
Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures ou des dommages à l'opérateur, à la presse ou à la pièce manipulée.

Le fabricant décline toute responsabilité en cas d'utilisation incorrecte de la presse ou du composant manipulé.



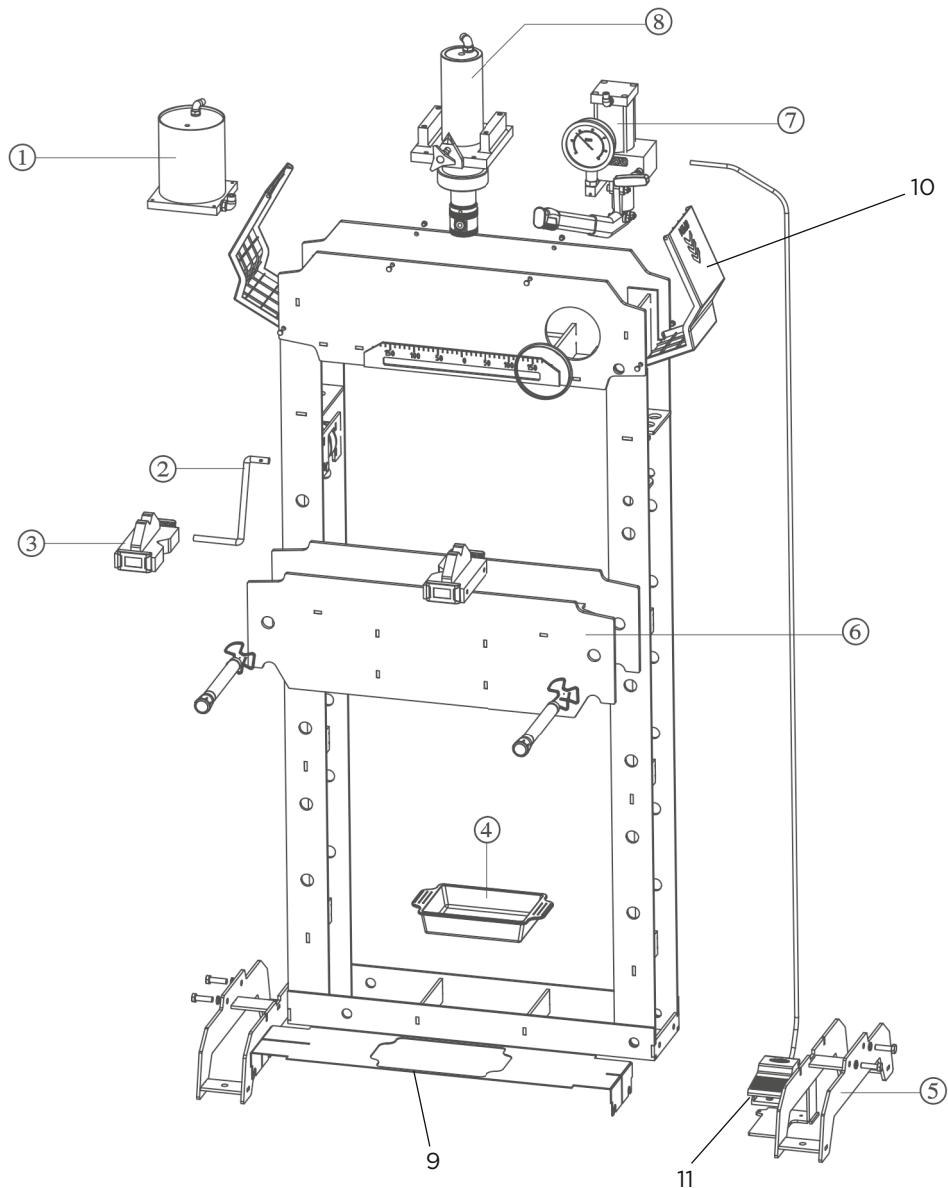
DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions												
REF	Capacité Capacity	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G1 (mm)	G2 (mm)	R (mm)	R 1 (mm)	R 2 (mm)	M
OH 0931	30T	770	600	1800	148	505	25	850	220	145	75	200



DESCRIPTION TECHNIQUE

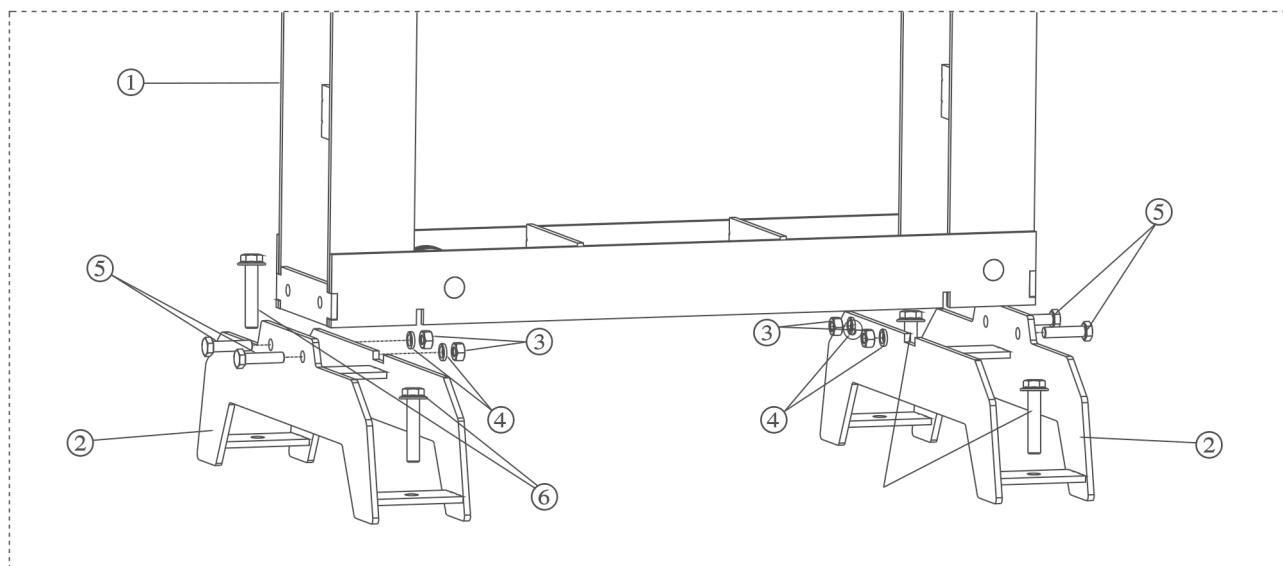
PRESSE HYDROPNEUMATIQUE ET MANUELLE



- | | |
|--------------------------------------|----------------------------|
| 1. Réservoir d'huile | 7. Pompe avec manomètre |
| 2. Manivelle montée/descente tablier | 8. Vérin |
| 3. Jeu de "V" | 9. Capot de protection |
| 4. Bac de récupération | 10. Capot anti-poussière |
| 5. Pied | 11. Pompe hydropneumatique |
| 6. Tablier | |

AVANT L'UTILISATION DE LA PRESSE

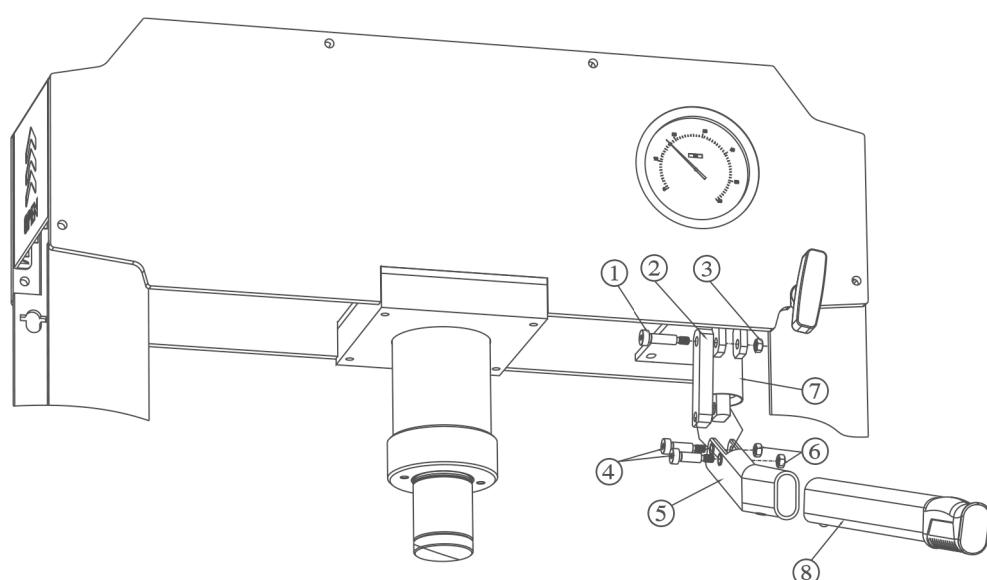
ASSEMBLAGE DES PIEDS

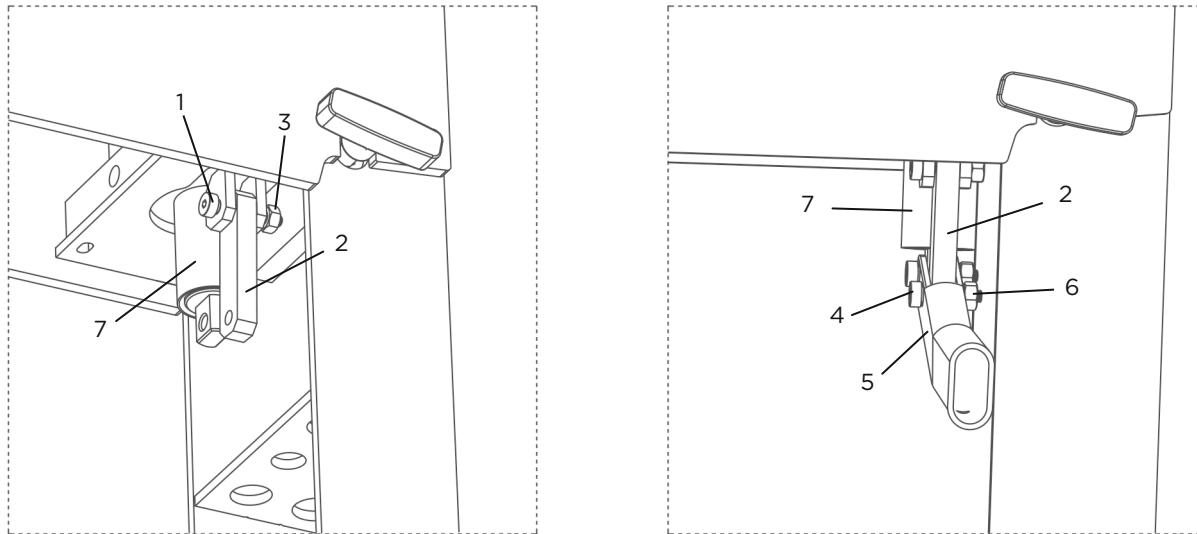


Étape 1 : Assemblez les pièces 1 et 2 avec les vis (5) puis fixez les écrous (3,4) sur les vis

Étape 2 : Fixez les quatre vis des pieds (6) dans le sol.

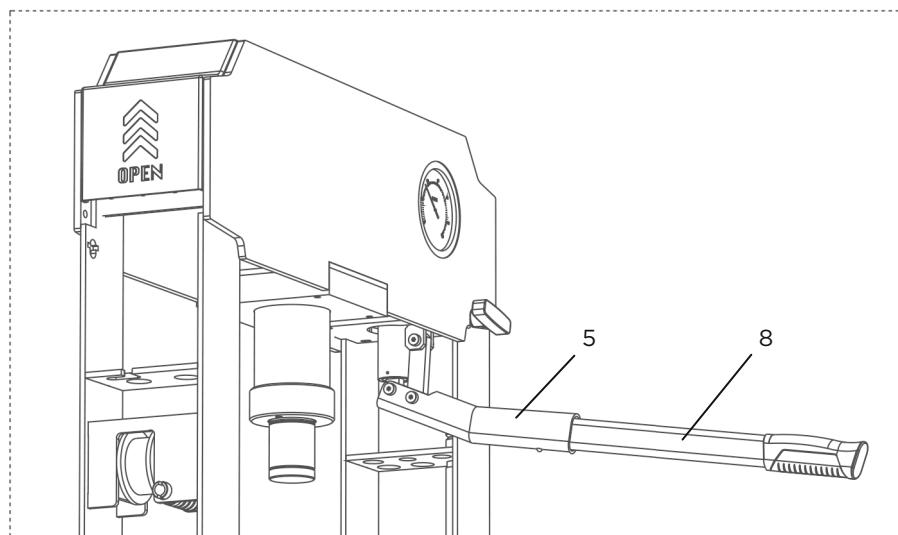
ASSEMBLAGE DE LA POIGNÉE DE LA POMPE





Étape 1 : Assemblez la pièce 2 avec la vis 1 et l'écrou 3.

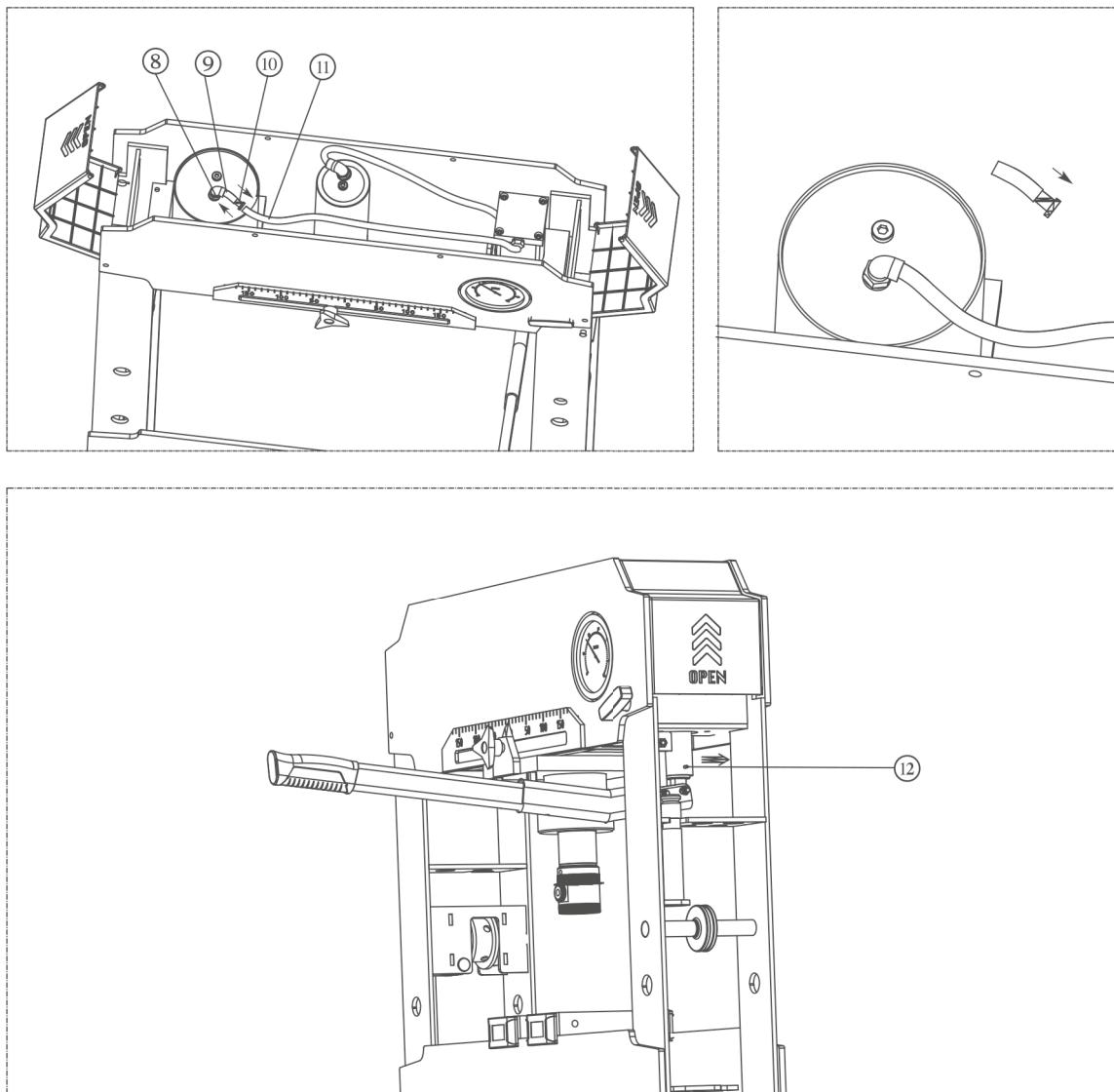
Étape 2 : Assemblez la pièce 5 avec les vis et écrous (4 et 6) à la pièce 7. Après cela, connectez les vis et écrous (4 et 6) à la pièce 2



Étape 3 : Assemblez les pièces 8 et 5 ensemble.

PURGE DU CIRCUIT HYDRAULIQUE

Pompe hydropneumatique



Étape 1 : Retirez le tuyau (10) et l'écrou (9) de la pièce 8.

Étape 2 : Raccorder l'autre partie du tuyau (11) avec la pièce 8

Etape 3 : Retirer la pièce 12

UTILISATION ET EMPLOI

Assurez-vous que toutes les pièces soient bien fixées et serrées et que la presse est bien placée sur une surface ferme, régulière et horizontale. Laissez suffisamment d'espace autour de la presse pendant son fonctionnement pour qu'elle soit toujours facilement accessible.

Assurez-vous que la table est à la bonne position et verrouillez-la par les axes.

Le jeu de "V" doivent être utilisés par paire, pas par pièce.

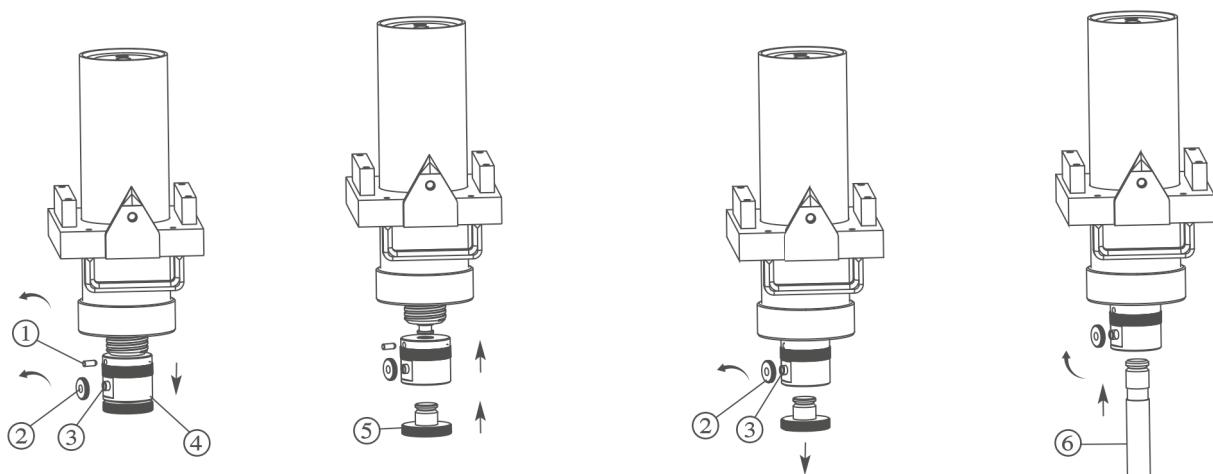
L'utilisation de la presse doit être faite par un seul opérateur ayant lu attentivement et compris le contenu de ce manuel.

Uniquement pour pompe hydropneumatique : pression d'air de travail 9-12bar (OH0931) ou 10-13bar (OH 0951).

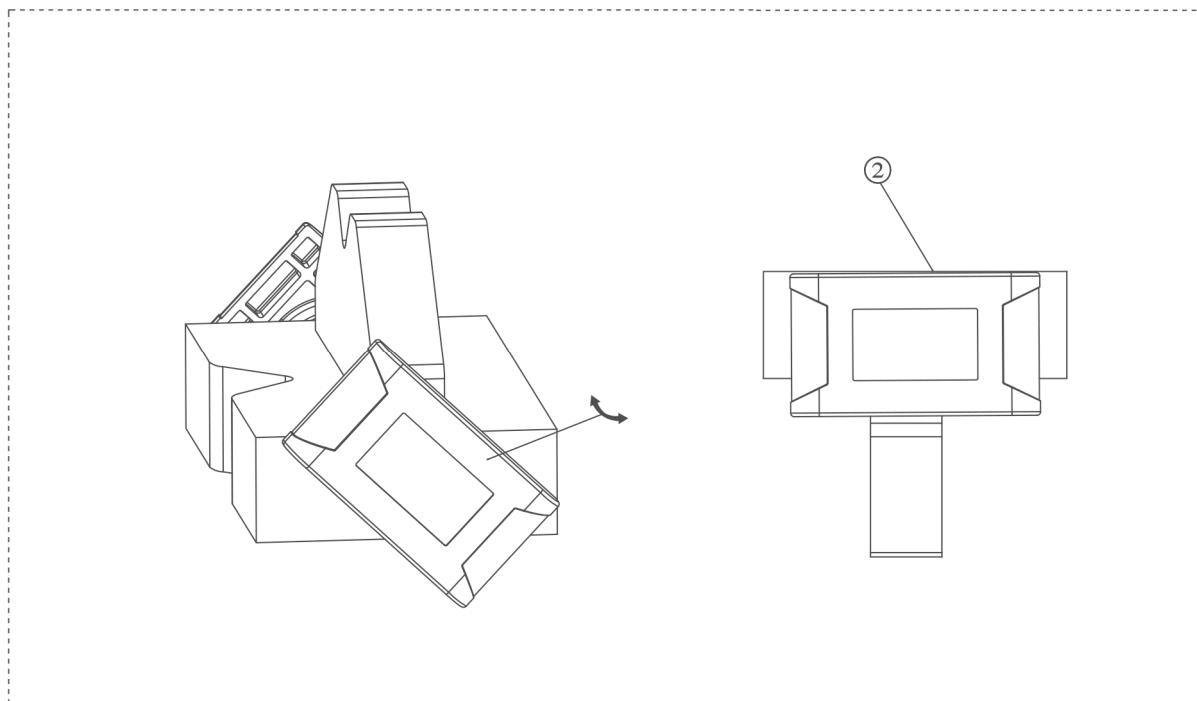
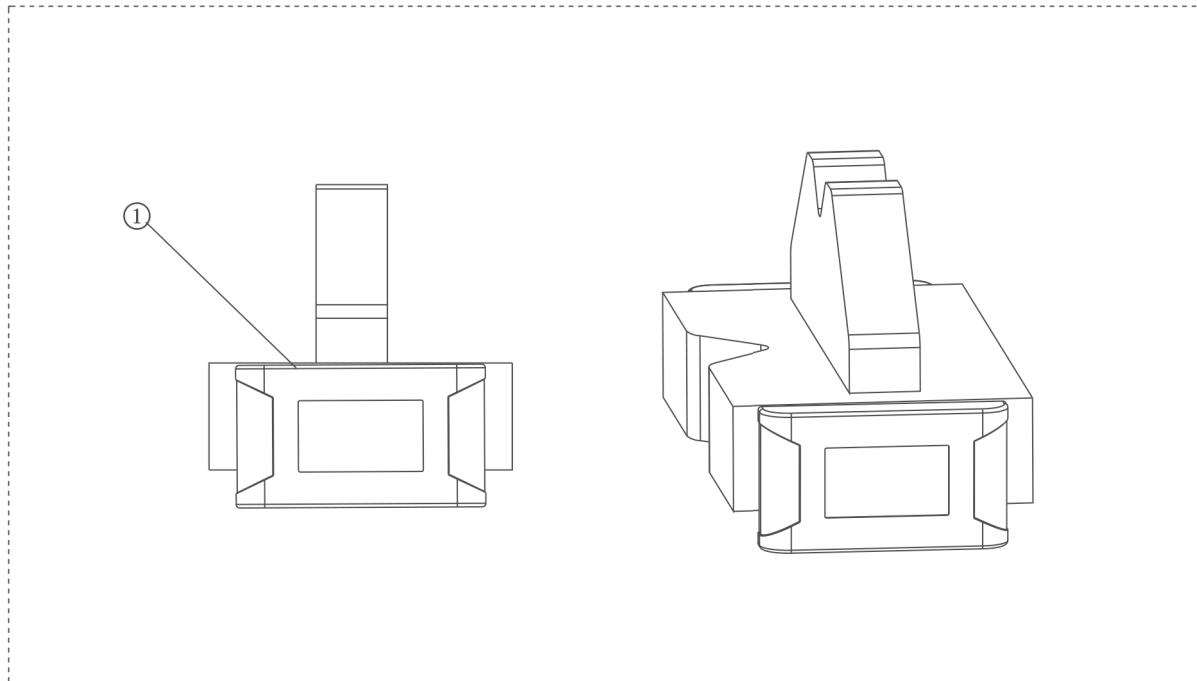
MODE D'EMPLOI

- Fermez la soupape de décharge en tournant la poignée vers la droite jusqu'à ce qu'elle soit bien fermée.
- Actionnez la pompe jusqu'à ce que le piston s'approche de la pièce.
- Alignez la pièce et le piston de façon à ce que la pièce soit correctement centrée.
- Activez la pompe pour appliquer une pression sur la pièce.
- Lorsque le travail est terminé, arrêtez la pompe et ouvrez la soupape de décharge pour retirer la pièce.

RÉGLAGE DE L'ADAPTATEUR ET DES POINÇONS

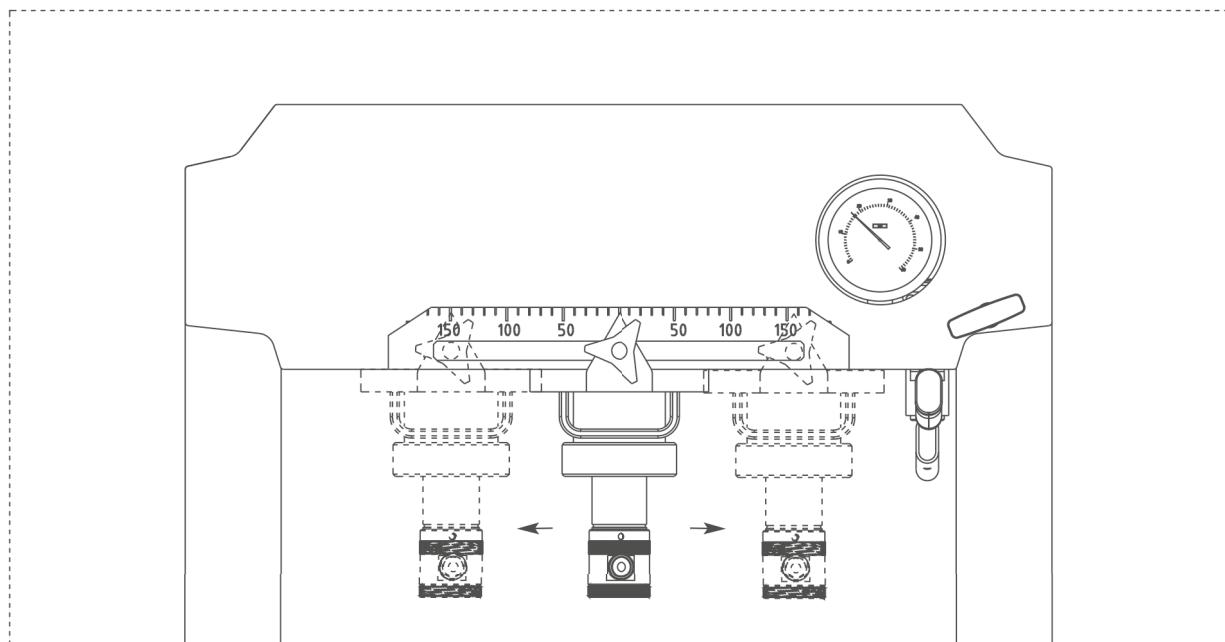
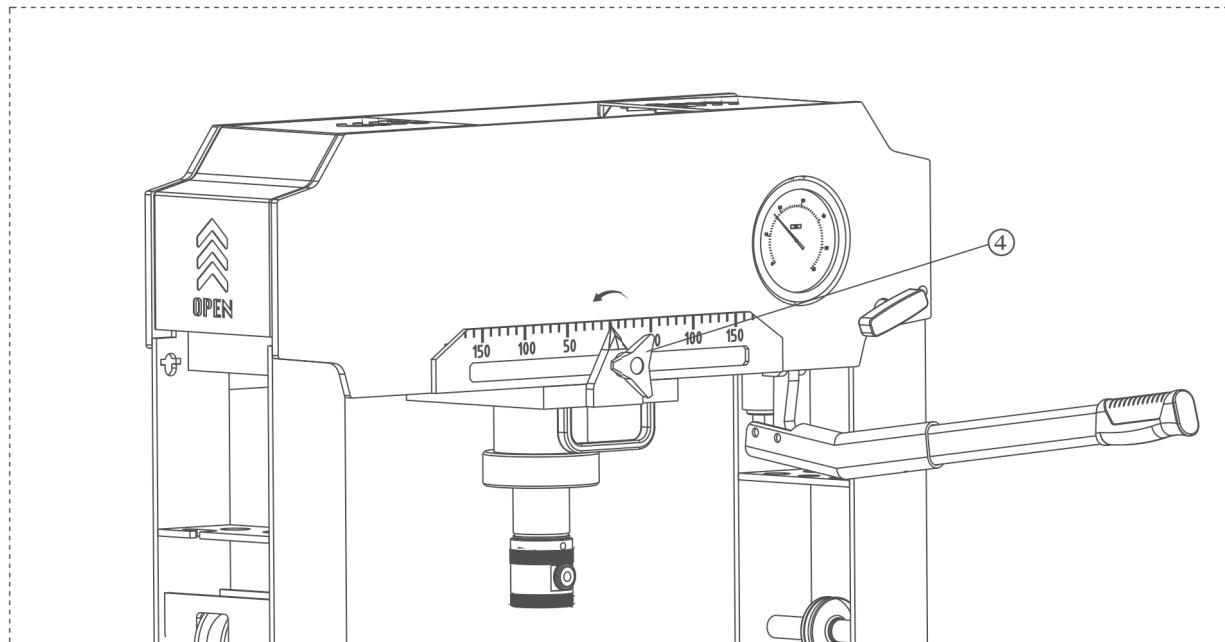


FONCTIONNEMENT DU JEU DE "V"

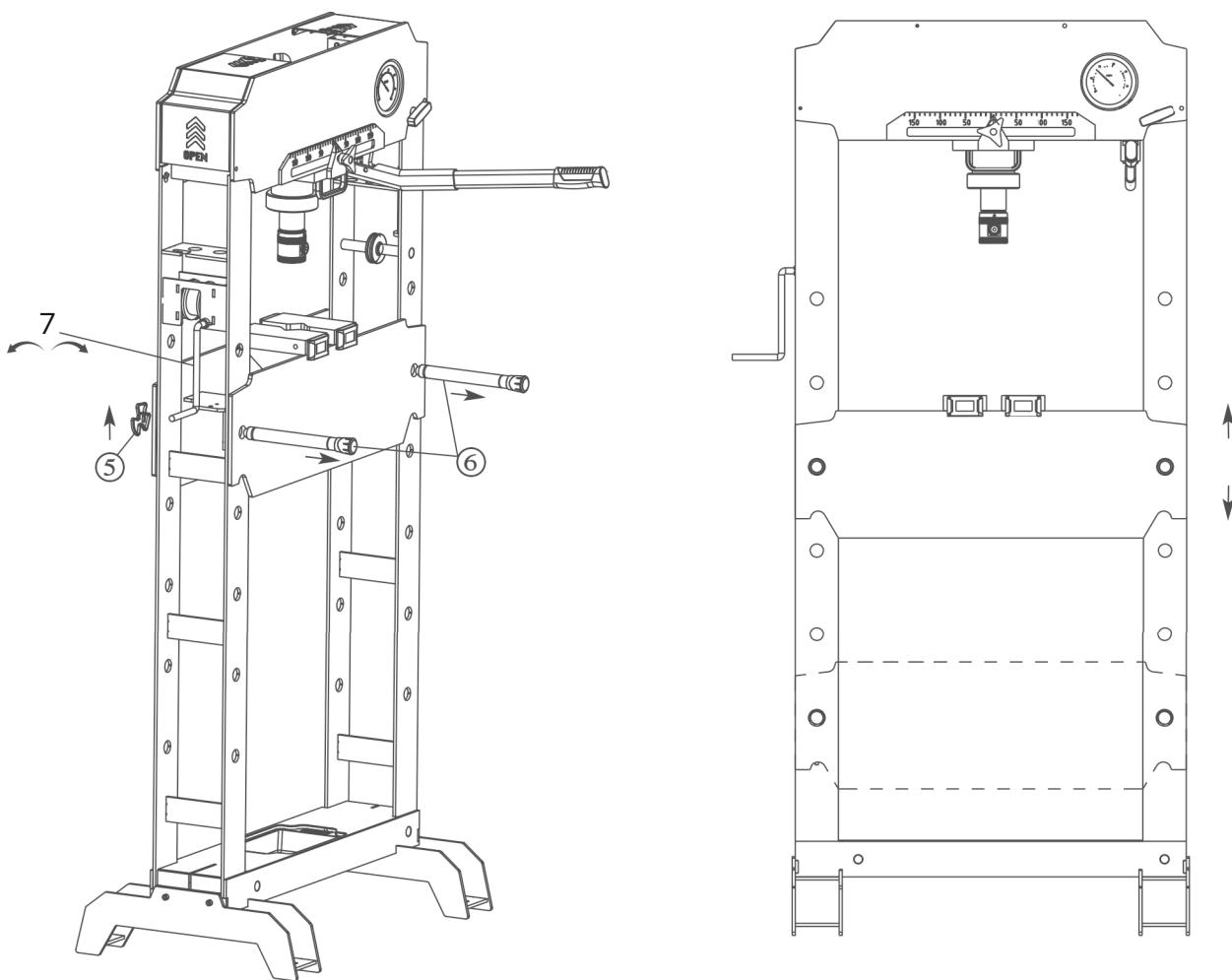




FONCTIONNEMENT DU VÉRIN MOBILE



FONCTIONNEMENT DU TABLIER





ENTRETIEN DE LA PRESSE

ATTENTION !

- Ne pas utiliser un produit endommagé et/ou déformé. En cas de bruit ou de vibration anormaux, cessez immédiatement l'utilisation, puis inspectez et demandez de l'aide auprès du fabricant. Il est recommandé que cette inspection soit effectuée par un atelier de réparation agréé par le fabricant.
- Gardez le vérin propre et bien lubrifié pour empêcher les corps étrangers d'entrer dans le système. Si le vérin a été exposé à la pluie, à la neige, au sable ou aux gravillons, il devra être obligatoirement nettoyé avant son utilisation.
- Entreposez le piston, avec les poinçons complètement rentrés, dans un endroit bien protégé où il ne sera pas exposé aux vapeurs corrosives, à la poussière abrasive ou à tout autre élément nocif.
- Vérifiez périodiquement l'état du produit.
- Entreposez le produit dans un endroit sec et non corrosif.
- Lubrifiez les axes et les pièces mobiles à intervalles réguliers.
- Utilisez toujours des pièces de rechange d'origine.
- Les propriétaires et/ou opérateurs doivent être conscients que la réparation de cet équipement peut nécessiter des connaissances et des installations spécialisées.
- Il est recommandé qu'une inspection annuelle du produit soit effectuée par l'atelier de réparation agréé d'un fabricant ou d'un fournisseur et que les pièces defectueuses, les décalcomanies, les étiquettes ou les panneaux de sécurité soient remplacés par les pièces spécifiées par le fabricant ou le fournisseur.
- Tout produit qui semble endommagé de quelque façon que ce soit, qui est usé ou qui fonctionne anormalement ne doit pas être utilisé jusqu'à ce qu'il soit réparé. Il est recommandé que les réparations nécessaires soient effectuées par un atelier de réparation agréé par le fabricant ou le fournisseur si celles-ci ont été autorisées par ces derniers.
- Seuls les accessoires et/ou adaptateurs fournis par le fabricant doivent être utilisés.



WARNING

Before using: Please be sure to read and understand all safety rules and instructions in this manual before operating the heating inductor. Pay particular attention to the safety rules. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire, and/or serious personal injury.

Before returning this product for any reason (installation problem, instructions for use, breakdown, manufacturing problem...), please contact us.

Contact :

You can reach us by mail sav@clas.com or by phone +33(0)4 79 72 69 18 or go directly to our website clas.com

If you have changed your mind regarding your purchase, please return this product before you attempt to install it.

SPECIFICATIONS

- 2 speed hydraulic pump
- manual override or hydropneumatic pedal
- chrome piston with adjusting screw
- sliding cylinder jack with handle and rating scale
- polycarbonate protection to protect the operator from splinters
- table height adjustable 12 positions
- winch-assisted up and down movement of the table
- 2 oversized pins to hold the table in place
- 226x136x55mm sliding drip tray
- large manometer
- reversible V-shaped support block, including punch kit and protective polycarbonate
- nominal capacity (safe working load) : 30T
- dimensions : 1800x770x505mm
- net weight: 200Kg
- standards: 2006/42/EC, EN 693:2001+A2:2011
- lifetime : 8 years

SAFETY INSTRUCTIONS

This press has been designed for general bending, toughening, axis and bearing extraction work etc. Never use it for applications that should not be performed by a press. Always use the appropriate tool for each specific task. Handle the press correctly and ensure that all parts and components are in good condition and that no parts are missing prior to its use.

The press should only be used by authorized person should having read carefully and understood the contents of this manual. All other persons, especially children, must be kept out of the work area.

Always position the press against a wall. If the press is situated in the open workshop, it is essential that a guard be placed at the rear of the unit. The press foot need to be amounted on the ground!

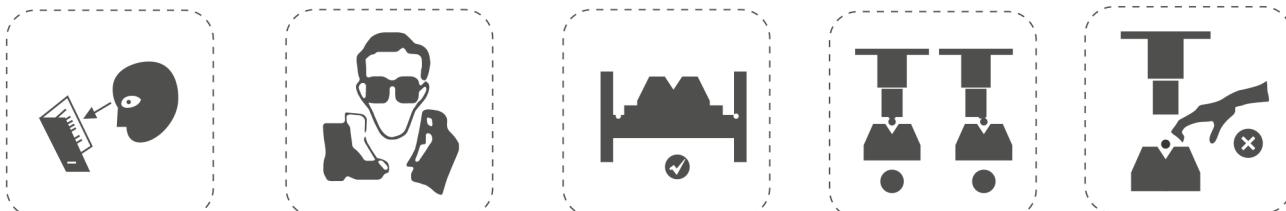
Make sure that the operator must wear protective cloth, gloves, safety helmet, shoes and ear protector during operating. To avoid accidents, always be aware of any on-going work on the machine. Also, always stay focused on the job to be done.

Do not modify the press in any way. Safety valve should not be tampered with under any circumstances.

Never exceed the rated capacity of the press and V-blocks.

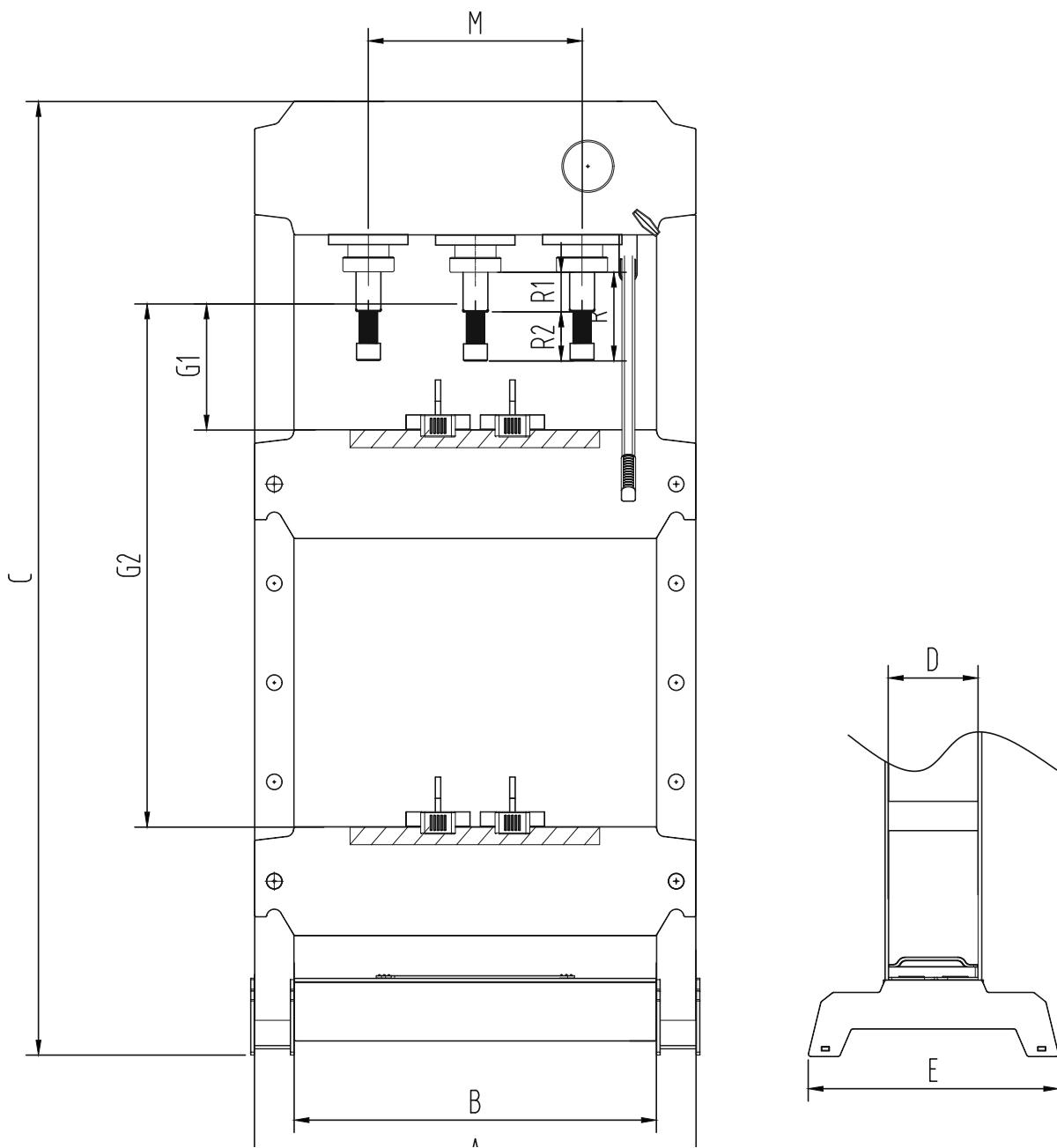
Non-compliance with these instructions may result in injury or damage to the user, the press or the piece being manipulated.

The manufacturer accepts no responsibility for the improper use of the press or the component handled



TECHNICAL DATA

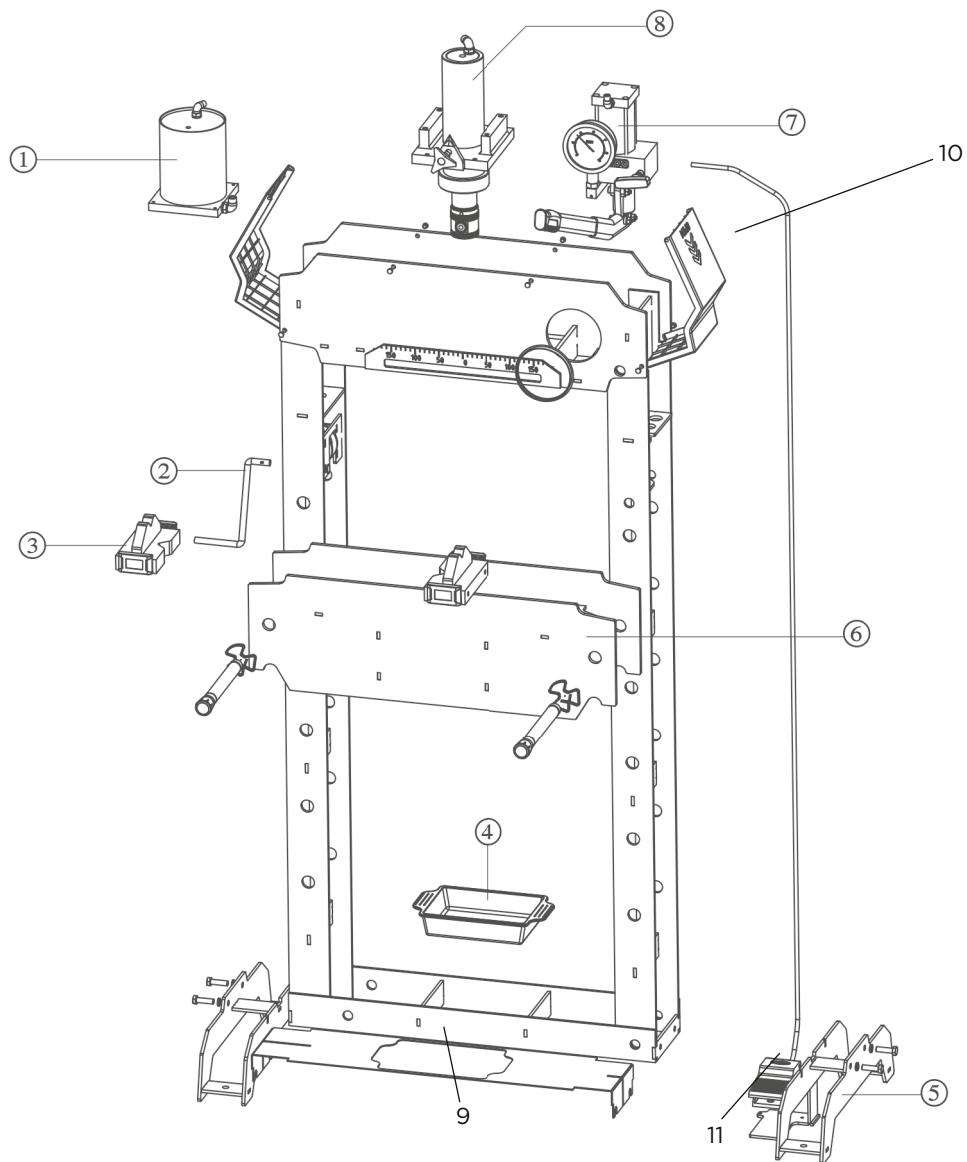
Dimensions												
REF	Capacité Capacity	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G1 (mm)	G2 (mm)	R (mm)	R 1 (mm)	R 2 (mm)	M
OH 0931	30T	770	600	1800	148	505	25	850	220	145	75	200





TECHNICAL DESCRIPTION

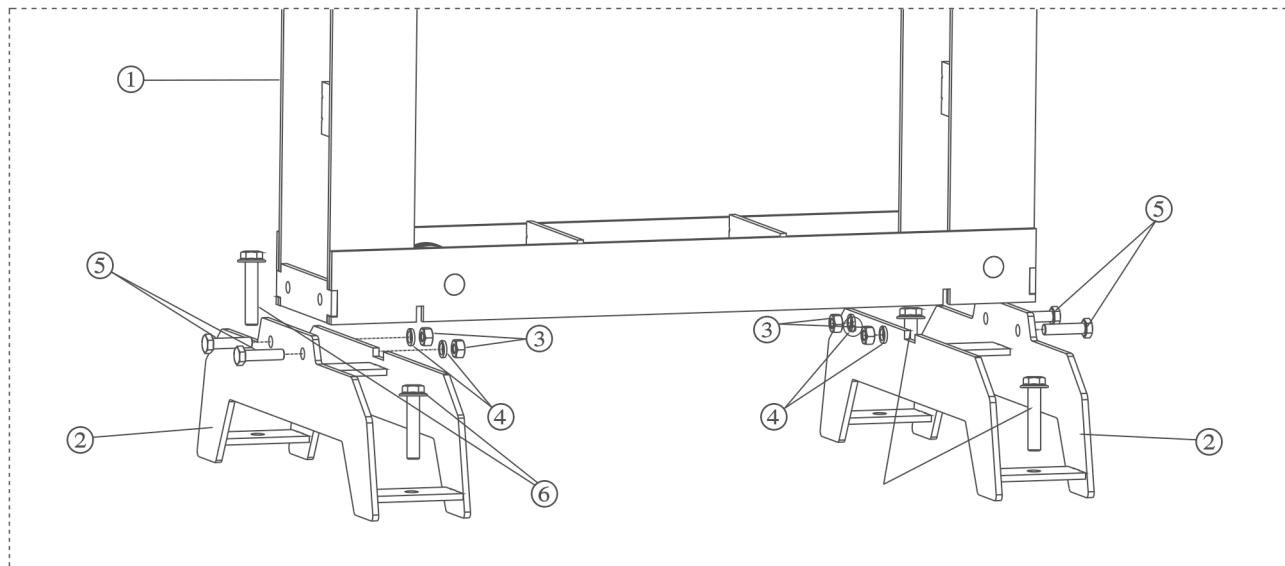
PNEUMATIC AND MANUAL PRESS



- | | |
|---------------------|-----------------------------|
| 1. Oil tank | 7. Pump with pressure gauge |
| 2. Winch handle | 8. Cylinder |
| 3. V-blocks | 9. Protective cover |
| 4. Spare parts tray | 10. Dust cover |
| 5. Foot | 11. Hydropneumatic pump |
| 6. Working table | |

BEFORE USING THE PRESS

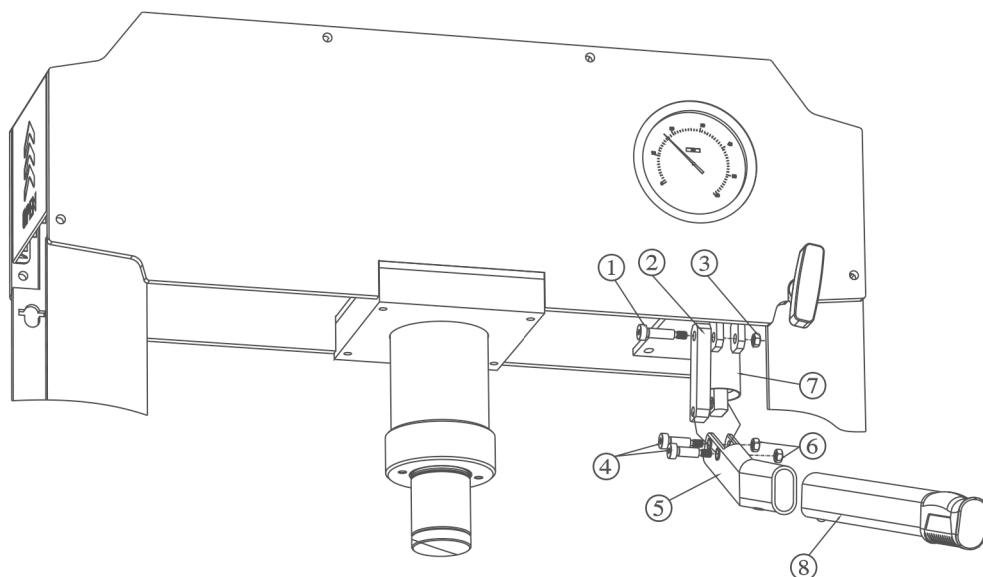
LEGS ASSEMBLY

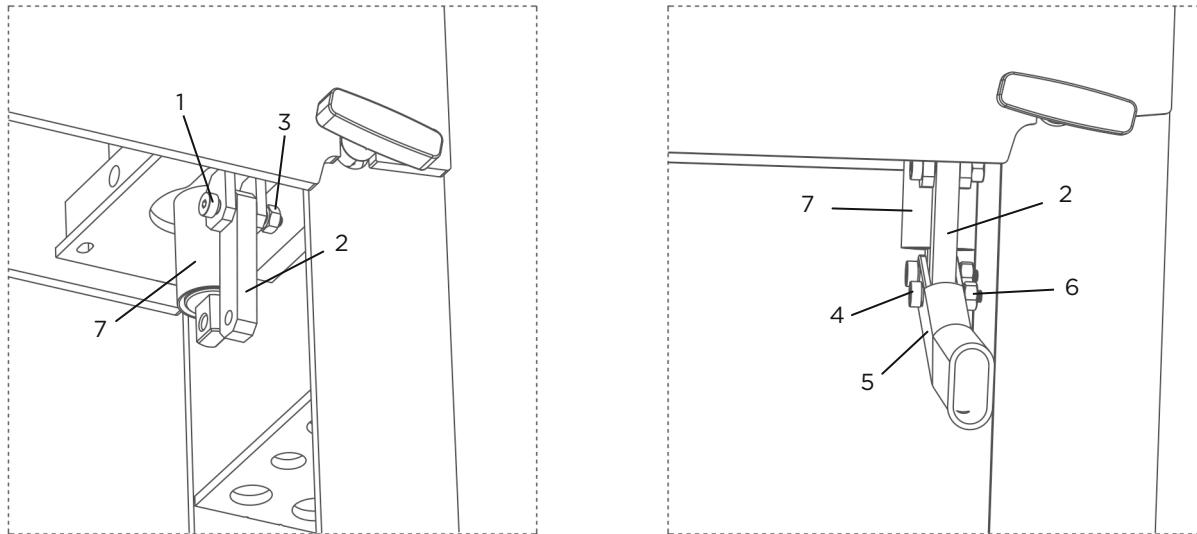


Step 1: Assembled part 1 & part 2 with part 3,4,5 then fix the screw nut.

Step 2: Fix 4 screws of part 6 into ground.

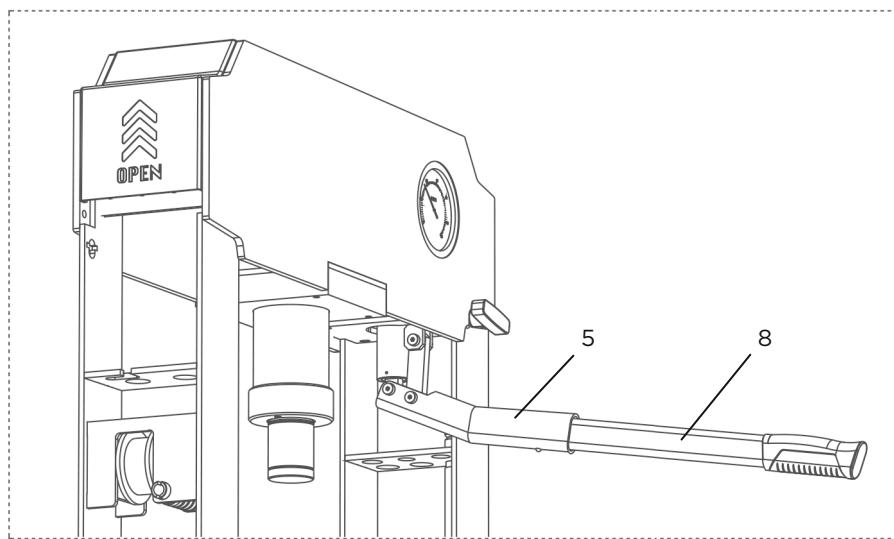
PUMP HANDLE ASSEMBLY





Step 1: Assmbling part 2 with part 1, 3

Step 2: Assembling 5 with part 4 and 7, after that, connect part 4 & part 2

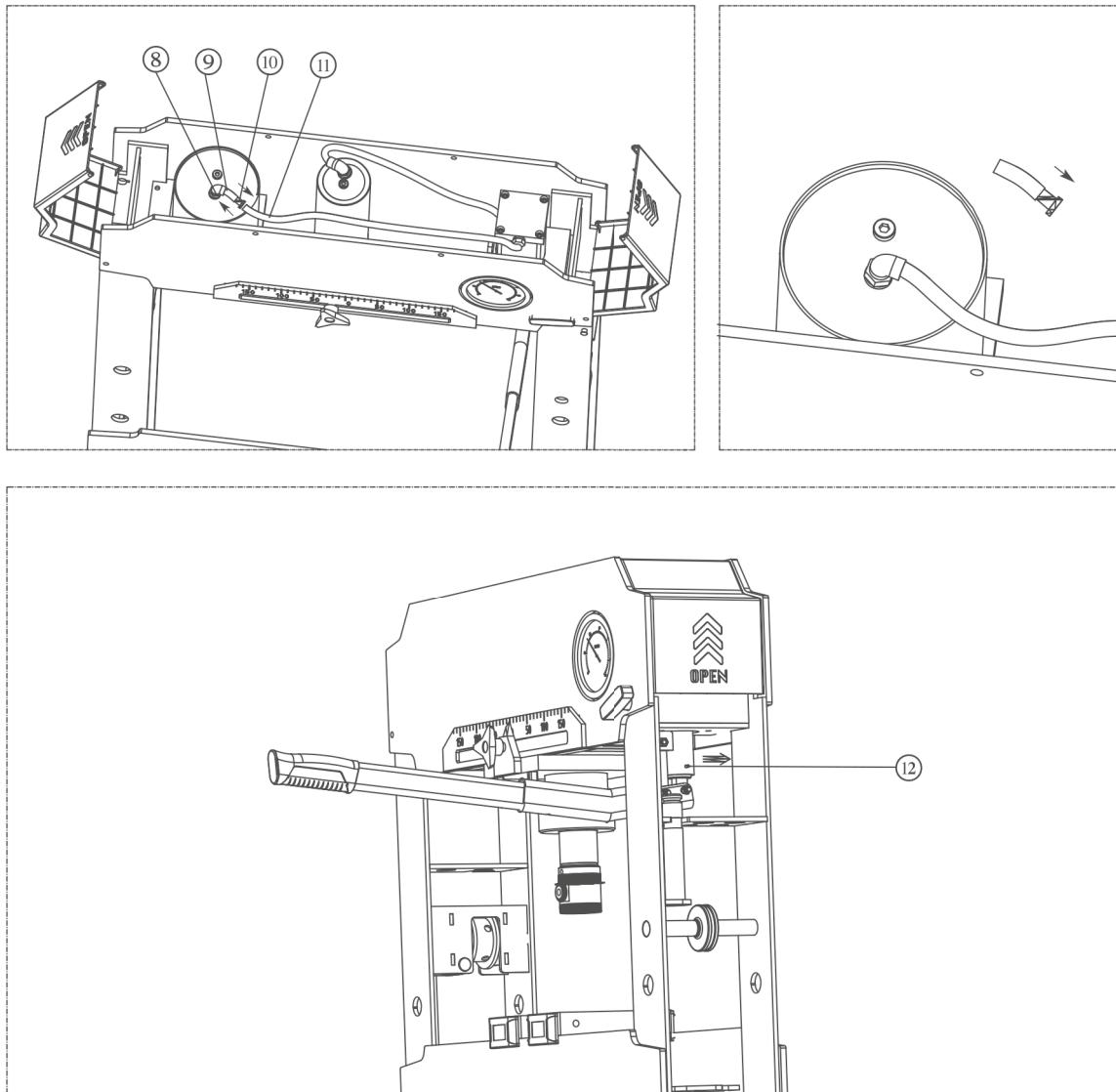


Step 3: Assembling part 8 and part 5



DRAIN THE HYDRAULIC CIRCUIT

Hydropneumatic pump



Step 1: Pull out the hose and screw nut of part 9, 10 from part 8.

Step 2: Connect the hose part 11 with part 8

Step 3: Pull out part 12



USE AND OPERATION

Make sure every parts are fixed and tightened and the press should be placed on a firm, regular and horizontal surface.

Ensure table at proper position and lock the table by the axles.

Leaving enough space around the press while it is in operation so that it is always easily accessible.

The V-blocks must be used by pair, not by piece.

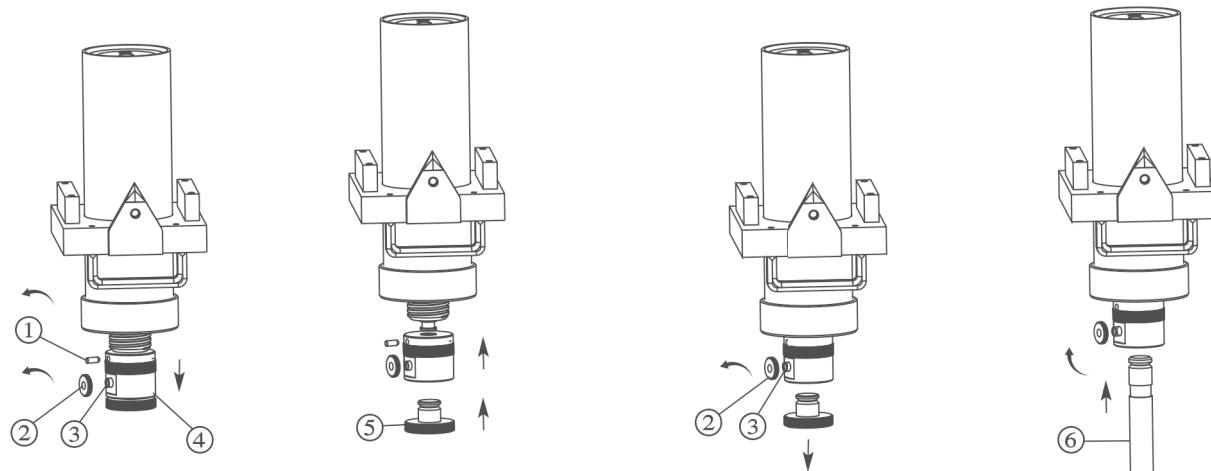
Only one authorized person having read carefully and understood the contents of this manual is allowed to operate the press.

Only for hydropneumatic pump: working air pressure 9-12bar (OH0931) or 10-13bar (OH0951).

OPERATION DESCRIPTION

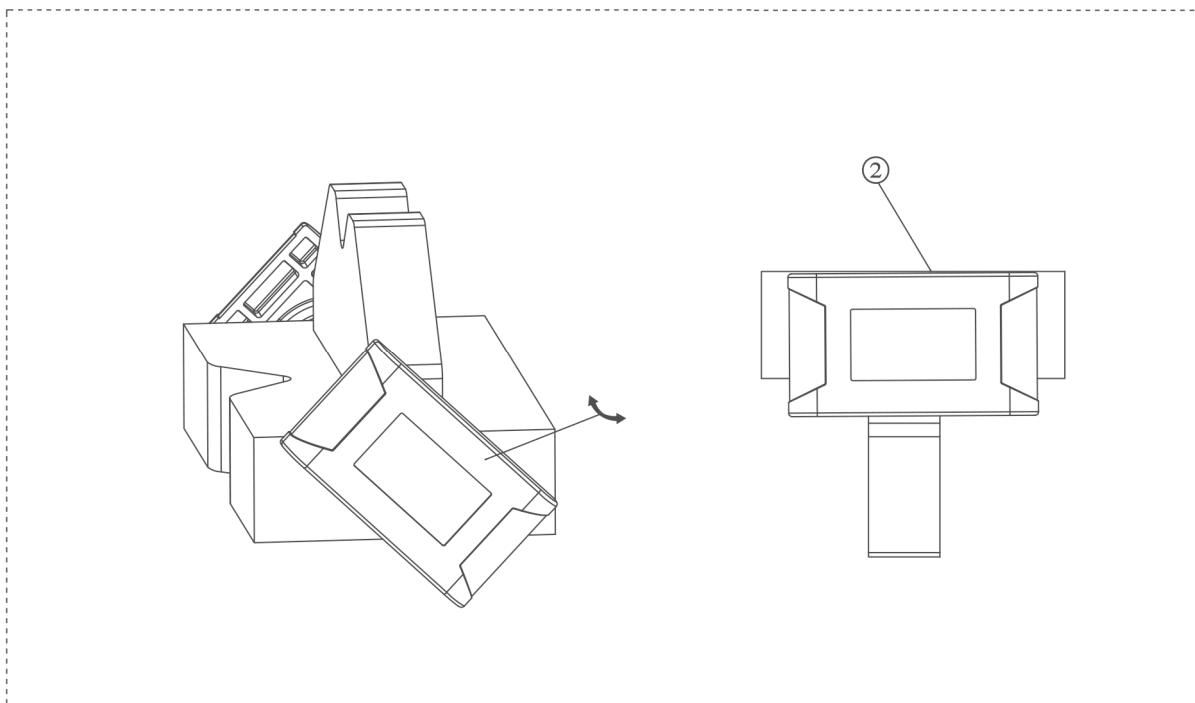
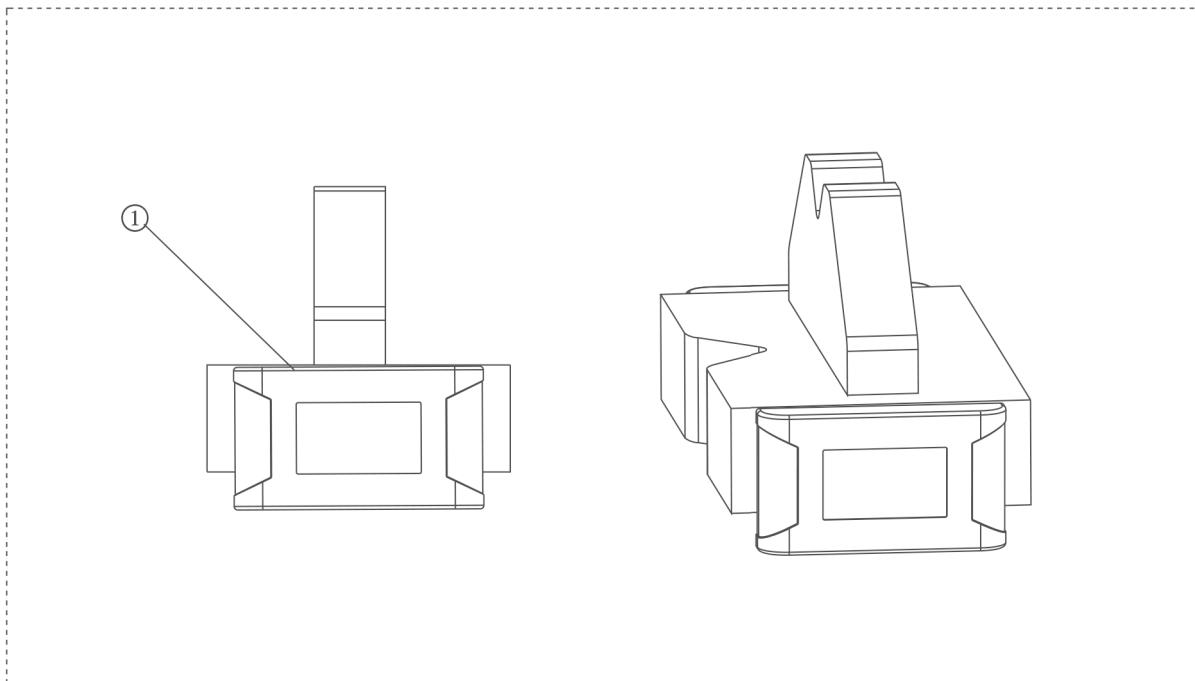
- Close the release valve by turning it to the right until it is firmly closed.
- Activate the pump until the piston approaches the piece.
- Align the piece and the piston so that the piece is properly centered.
- Activate the pump to apply pressure to the piece.
- When the work is finished, stop the pump and open the release valve to remove the piece.

SADDLE AND PIN SETS OPERATION



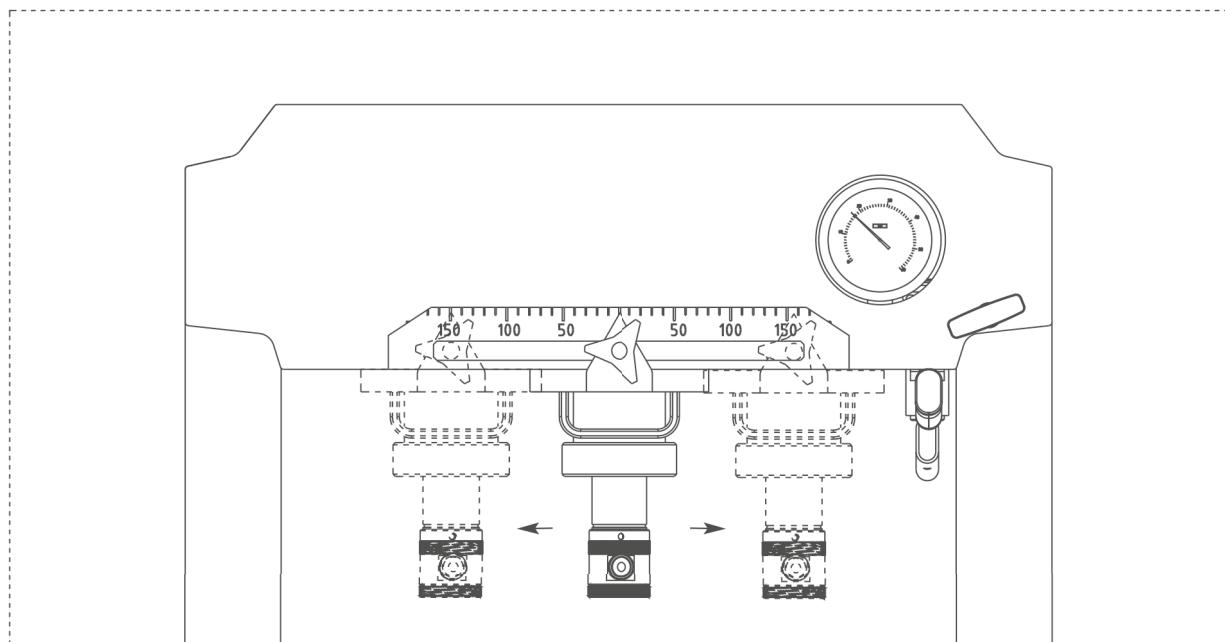
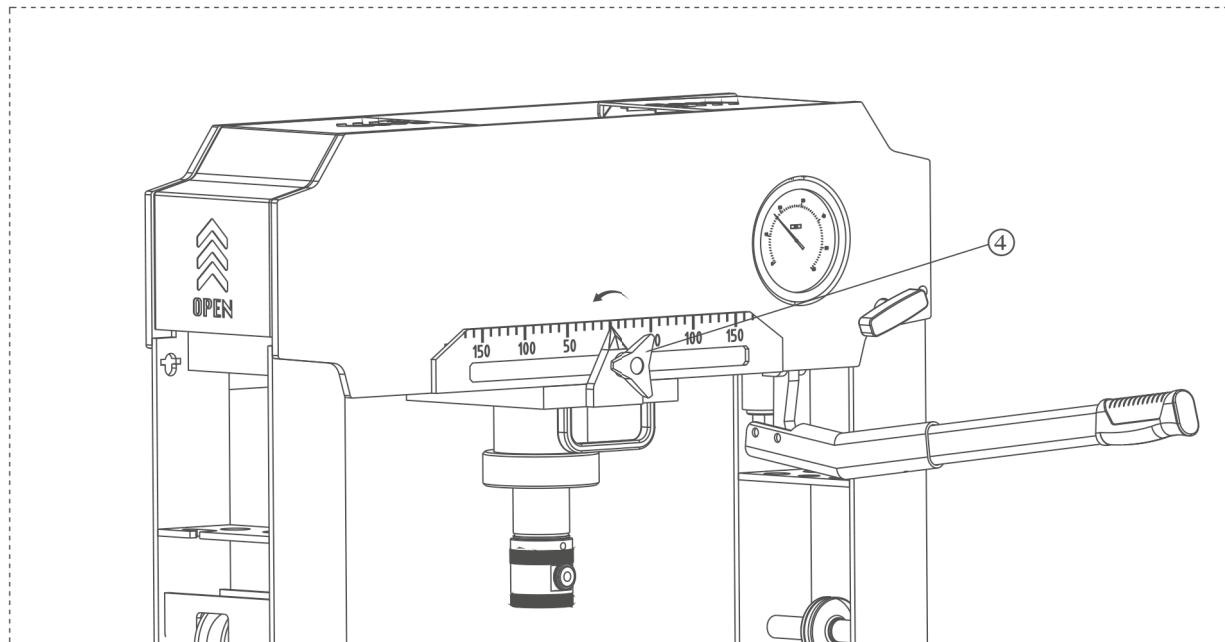


BLOCKERS OPERATION



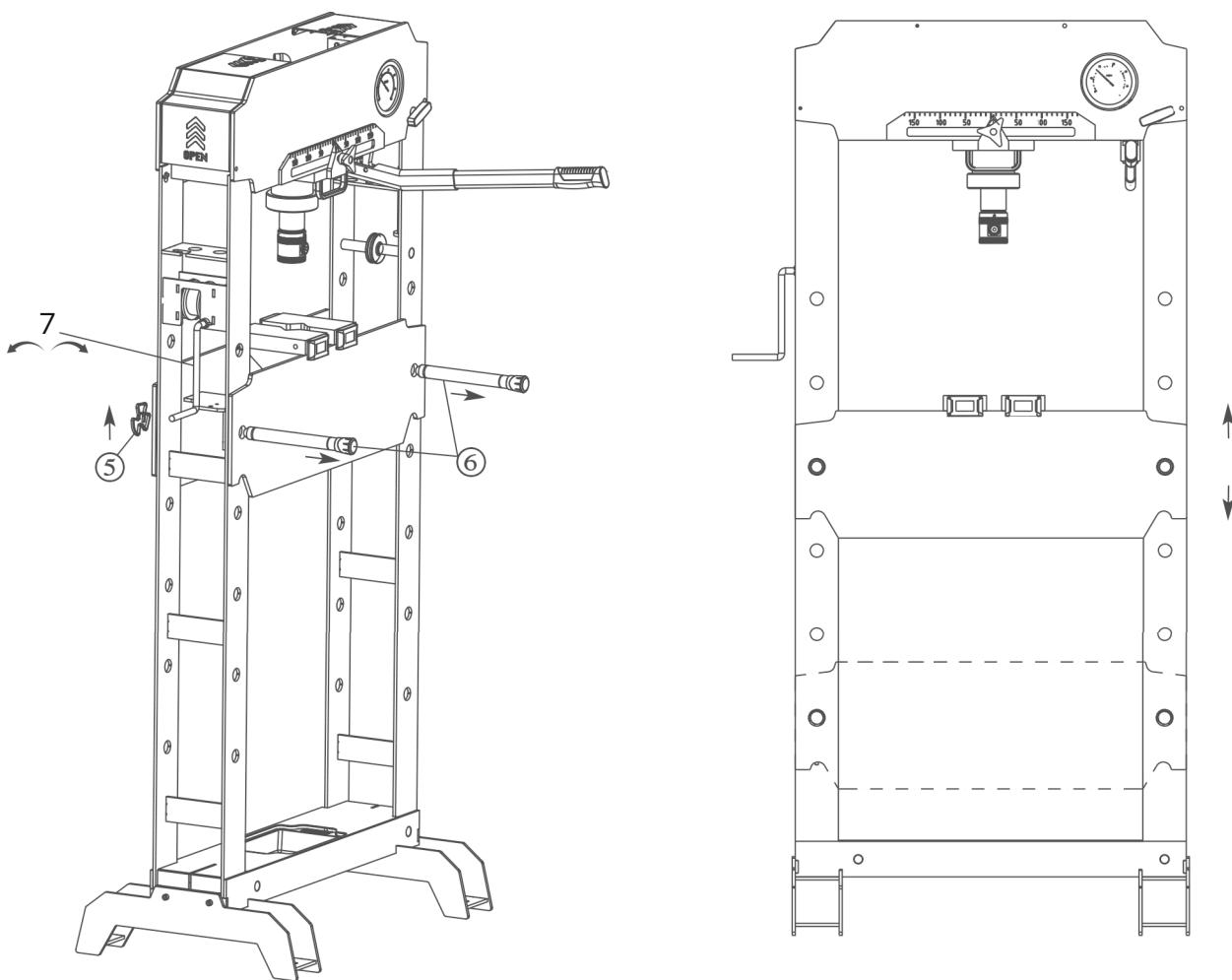


MOVEABLE CYLINDER OPERATION





WORKING TABLE OPERATION





MAINTENANCE INSTRUCTION

CAUTION

- Do not use damaged/deformed product. If abnormal noise or vibration occurs, stop use immediately, then inspect and ask manufacturer for help. It is recommended that this inspection be made by a manufacturer's authorized repair facility.
- Keep the service jack clean and well lubricated to prevent foreign matter from entering the system. If the jack has been exposed to rain, snow, sand, or grit, it must be cleaned before it is used.
- Store the jack, with pistons completely retracted, in a well-protected area where it will not be exposed to corrosive vapors, abrasive dust, or any other harmful elements.
- Periodically check the condition of the product.
- Store the product in dry and non-corrosion environment.
- Lubricate the axes and moving parts at regular intervals.
- The elements of the press should be kept clean and protected from aggressive conditions at all times.
- Always use original spare parts.
- Owners and /or operators should be aware that repair of this equipment may require specialized knowledge and facilities. It is recommended that an annual inspection of the product be made by a manufacturer's or supplier's authorized repair facility and that any defective parts, decals, or safety labels or signs be replaced with manufacturer's or supplier's specified parts.
- Any product that appears to be damaged in any way, is found to be worn, or operates abnormally SHALL BE REMOVED FROM SERVICE UNTIL REPAIRED. It is recommended that necessary repairs be made by a manufacturer's or supplier's authorized repair facility if repairs are permitted by the manufacturer or supplier.
- Only attachments and/or adapters supplied by the manufacturer shall be use.



CLAS®

DECLARATION DE CONFORMITE DECLARATION OF CONFIRMITY

Nous, We,

**CLAS EQUIPEMENTS
Z. A. de la Crouza
73800 Chignin – France**

DECLARONS

Sous notre responsabilité que le produit :

DECLARE THAT,

Under our responsibility, the following products:

Modèle / Model : PRESSE HYDRO-PNEUMATIQUE 30T VERIN COUILLANT DOUBLE COMMANDE / DUAL-CONTROL HYDRAULIC PRESS 30T SLIDING CYLINDER

Type : OH 0931

Est fabriqué en conformité aux directives :

Is manufactured in conformity with the European Directive:

- **2006/42/EC**
- **EN 693:2001+A2:2011**

Philippe Barrault, 17.06.2020



CLAS[®]



CLAS Equipements
ZA de la CROUZA
73800 CHIGNIN
FRANCE

Tél. +33 (0)4 79 72 62 22
Fax. +33 (0)4 79 72 52 86

OH 0931

**PRESSE HYDRAULIQUE 30T
VERIN COULISSANT DOUBLE COMMANDE
DUAL-CONTROL PRESS 30T SLIDING CYLINDER**

Si vous avez besoin de composants ou de pièces, contactez le revendeur
En cas de problème veuillez contacter le technicien de votre distributeur agréé

If you need components or parts, please contact the reseller.
In case of problems, please contact your authorized technician.